

Version 13.6.5

Diverse Optimierungen

Optimierungen bei der Konvertierung von Mazatrol-Programmen

Version 13.6.3

T-BOHREN bei Smooth-T wird im Werkzeugdatenblatt nun richtig unterstützt

Lizenz einspielen in der X-MSK Verwaltung funktioniert wieder

Optimierung der Datenübertragung bei Fanuc Maschinen mit 2 Kanälen

Version 13.5.7

Optimierung bei der Parametersicherung

Diverse Optimierungen

X-IoT Kommunikation

Version 13.5.2

Optimierung der Datenübertragung zur Heidenhain. Unterstützung von Ordnern mit Leerzeichen

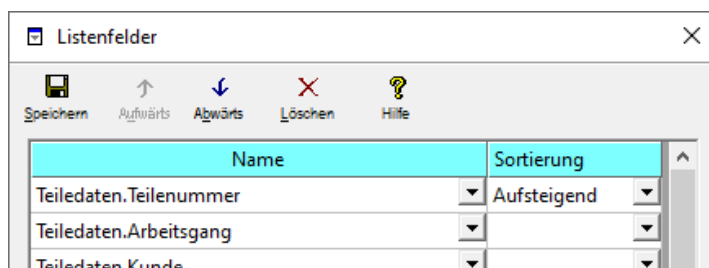
Optimierung der Datenübertragung bei seriellen Maschinen mit X-IoT Adapter

Anzeige X-MSK auf Smooth Steuerungen weiter optimiert

Werkzeug Komponenten Zusammenbau optimiert

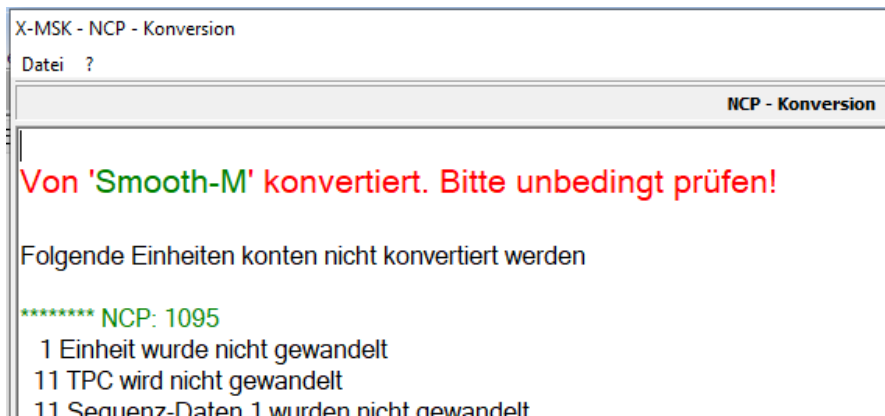
CAM-Daten Übertragung geht wesentlich schneller

Vorsortierung für die Ansicht der Teileliste auf der Maschine. Einstellung am PC beim Arbeitsplatz der Maschine: Ändern, Registerkarte Datenzugriff, Listenfelder



| Name | Sortierung |
|------------------------|-------------|
| Teiledaten.Teilenummer | Aufsteigend |
| Teiledaten.Arbeitsgang | |
| Teiledaten.Kunde | |

Neue Anzeige beim Konvertieren von NC-Programmen beim Einlesen auf die Maschine



Version 13.3.7

Verbesserung beim einspielen von Werkzeugen in die Smooth, sowie Maschinen mit Matrix-II Steuerung

Version 13.3.5

Optimierung der Datenübertragung bei seriellen Maschinen mit X-IoT Adapter
Druckformular für die aktuelle BDE Ansicht

Version 13.3.3

Optimierung der Datenübertragung zu Fanuc und Heidenhain Maschinen

Version 13.3.1

In der Übersicht die Symbole für Übertragung und Zustand der Maschine vereint.
Ausdruck für Teil und Werkzeuge an den neuen Teiledialog angepasst.
Bei der seriellen Übertragung sowie im Nachladebetrieb wird der Fortschritt in Prozente angezeigt.
MDE: Grund für ‚Rüsten‘ wird protokolliert und angezeigt

Version 13.3.0

Smooth

Die Bedienung von X-MSK auf Maschinen mit Smooth Steuerung wurde deutlich verbessert.

Teileverwaltung

Die Beschreibung des Teils wurde durch zusätzliche Felder erweitert.

Version 13.2.2

WEB-Schnittstelle

Es gibt nun eine neue Schnittstelle, über welche der aktuelle Zustand der Maschinen auf einfache Art abgefragt werden kann, z.B. MDE-Daten wie Fertigen, Alarm, Rüsten, Betriebsart der NC usw.

X-IoT

Verbesserung beim Übertragen zu Mazak Maschinen

BDE: Hand-Arbeitsplätze

Für händisches Melden von BDE-Daten

X-IoT

Verbesserung beim Übertragen zu Mazak Maschinen

NCP auf der NC

In der Übersicht auf der Registerkarte Liste wird die Anzahl der NC-Programme angezeigt, welche auf der Maschine gespeichert sind.

Über den Knopf „NCPaufNC“ in der Symbolleiste erhält man weitere Informationen.

Werkzeugregister

Verbesserung beim Zurückspielen von Werkzeugen.

Programmübertragung Fanuc und Heidenhain

Es können ab jetzt von allen Bedien-PCs Programme übertragen werden.

MDE Fanuc

Verbesserung bei der Erfassung von MDE-DatenWerkzeugregister

Smart-T Werkzeug zurück spielen

Das zurückspielen von Werkzeugen wird nun auch bei Mazak Smart-T und SmoothC-T Steuerungen unterstützt.

Version 13.1.4

Automatisches einspielen von Lizenzdaten

Optimierung der BDE-Auswertung

Serielle Schnittstellen werden nur noch am Server unterstützt.

Beim Arbeitsplatz werden bei ‚Bedienung erfolgt auf‘ die vorhandenen Bedien-PCs angezeigt.

MDE Einstellung vereinfacht

MDE Stückzahlzähler. Zurücksetzen während Laufzeit wird ignoriert

Optimierung der Serverstabilität

Datenbankversion erneuert

Version 13.0.9

Verbesserung bei der Konvertierung von SmootM auf 640M
Verbesserung der MDE-Erfassung bei Maschinen mit SmoothC und Smart Steuerung
Zurückspielen von Werkzeugen auf Smart-T/SmoothC-T eingebaut

Version 13.0.5

Bei Teile, Aufträge und Werkzeuge können Zeilen farblich markiert werden
Unterstützung von CAM-Direkt bei Heidenhain und Fanuc Maschinen

Version 13.0.0

Datenbank

Datenbankversion aktualisiert, um neue Funktionen und Betriebssysteme unterstützen zu können.

BDE: SmoothC und Smart nun unterstützt

Die Erfassung von MDE-Daten der Maschine ist nun für die Steuerungen SmoothC und für neuere Smart-Maschinen möglich. Es wird kein MT-Connect mehr benötigt.

Fanuc, Heidenhain: Bedienung direkt am PC möglich

Bei neueren NC mit Netzwerk Anschluss ist die Programmübertragung von und zur Maschine direkt vom PC aus möglich.

Unterstützt werden Maschinen mit Fanuc Steuerung ab Fanuc31i

Maschine mit Heidenhain Steuerung ab iTNC 426

Werkzeugverwaltung

Block modifizieren: Teile der Werkzeugbeschreibung kann für mehrere Werkzeuge gleichzeitig geändert werden.

Mazak Maschinen ISO Werkzeugkorrektur

ISO Werkzeug Korrektur Tabelle kann auch mit dem NC-Programm in beide Richtungen übertragen werden.

BDE Ansicht

Der Beginn der Tagesansicht kann bei Ein- und Zwei -schicht eingestellt werden.

PC

Unterstützung von Windows 11, Windows 10, Server 2022, Server 2019, Server 2016 in 64-Bit



Updates



Durch den Kauf der Version 13 können alle weiteren Updates der Version 13 kostenlos von der Homepage geladen und installiert werden.

Kostenpflichtige Versionen gibt es jährlich.

Support



Durch den Kauf der Version 13 erhalten Sie kostenlose Unterstützung per Telefon und Fernwartung. Dies ist nur möglich, wenn unsere Systemanforderungen eingehalten werden. Außerdem wird Internetzugang benötigt.

(Enthält keine Neuinstallation von X-MSK Komponenten und vor Ort Einsätze)